



BARNICES UV PARA DECORACIÓN DE INTERIORES ENFOQUE TECNOLÓGICO Y SOSTENIBLE



BARNICES UV PARA DECORACIÓN DE INTERIORES  
ENFOQUE TECNOLÓGICO Y SOSTENIBLE



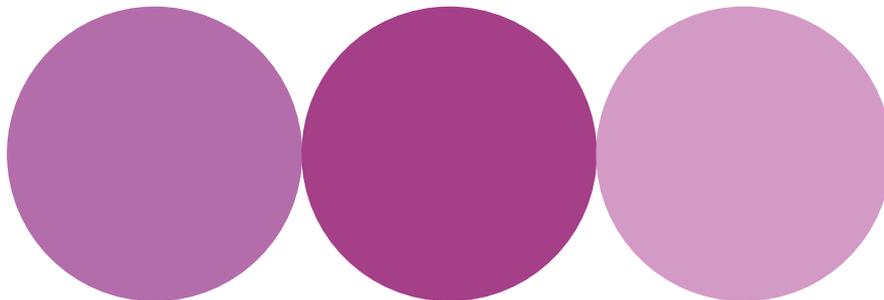
## ESPECIALIZACIÓN Y PERSONALIZACIÓN EN APOYO DEL CLIENTE

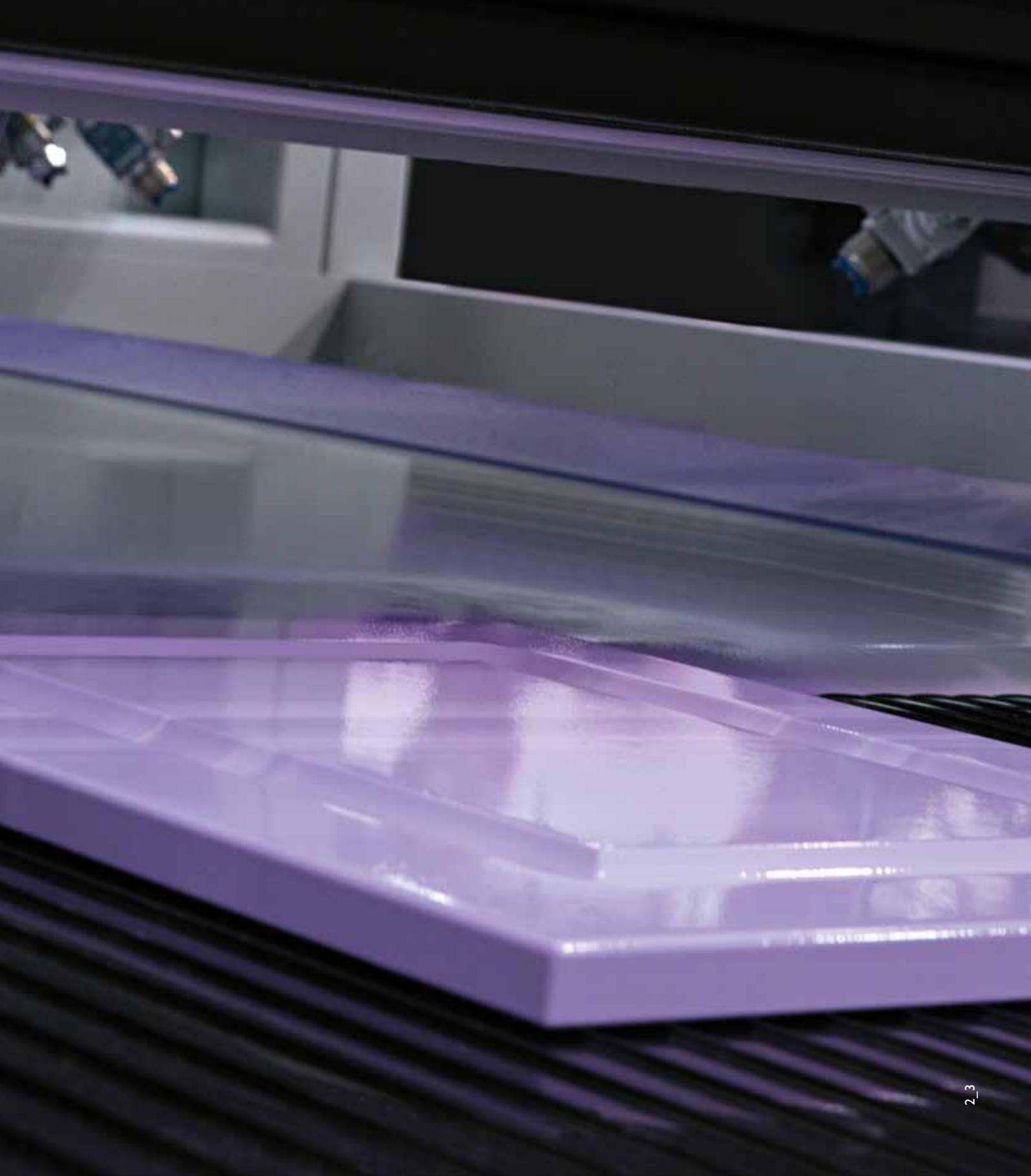
El laboratorio Investigación y Desarrollo ICA Group estudia constantemente productos y soluciones capaces de **valorizar los manufacturados de madera de sus clientes** [hojas y muebles modulares, puertas y paneles planos, etc.], su patrimonio de **estilo, creatividad, diseño y gran calidad**.

La investigación continua de soluciones técnicas a la vanguardia y la colaboración con empresas líder en la producción de instalaciones de barnizado, han permitido a ICA Group formular **productos UV acrílicos, poliésteres y poliacrílicos**, capaces de respetar las pruebas aplicativas e instrumentales más rigurosas. Además estos productos responden concretamente a las necesidades de **calidad, productividad y reducción de las emisiones de disolventes en atmósfera**.

En la misma línea de la experiencia adquirida a partir de los primeros años de la década de los 80 en el campo de los barnices a base de agua, en el 2000 los laboratorios de I+D ICA Group lanzaron un nuevo reto en el mercado con la formulación de los primeros **productos a base de agua de secado UV**. Actualmente, después de más de una década, ICA Group cuenta con un equipo de investigadores que se ocupan exclusivamente de estos productos.

Los técnicos ICA Group experimentan continuamente la **compatibilidad de la tecnología UV** con formulaciones innovadoras para aplicar también **sobre papel, plástico y vidrio**, con el objetivo de obtener resultados excelentes en cuanto a rendimiento incluso sobre soportes alternativos de madera.







# COLORES Y EFECTOS

Los productos ICA Group se han convertido en un punto de referencia en el barnizado de la madera por la amplia gama y por la gran atención dedicada al **mundo del color**.

La especialización conseguida en la realización de **productos pigmentados UV** permite obtener múltiples tonalidades [de los colores pastel a los tonos fuertes] y efectos [sablé, opacos, brillantes y metalizados] que garantizan siempre **versatilidad y amplias posibilidades de personalización**.

El **sistema tintométrico ICA COLOR** se ha creado especialmente para facilitar a los clientes los instrumentos, el software y el know-how necesarios para fabricar de forma autónoma y sencilla cualquier color, tanto transparente como oscurante.

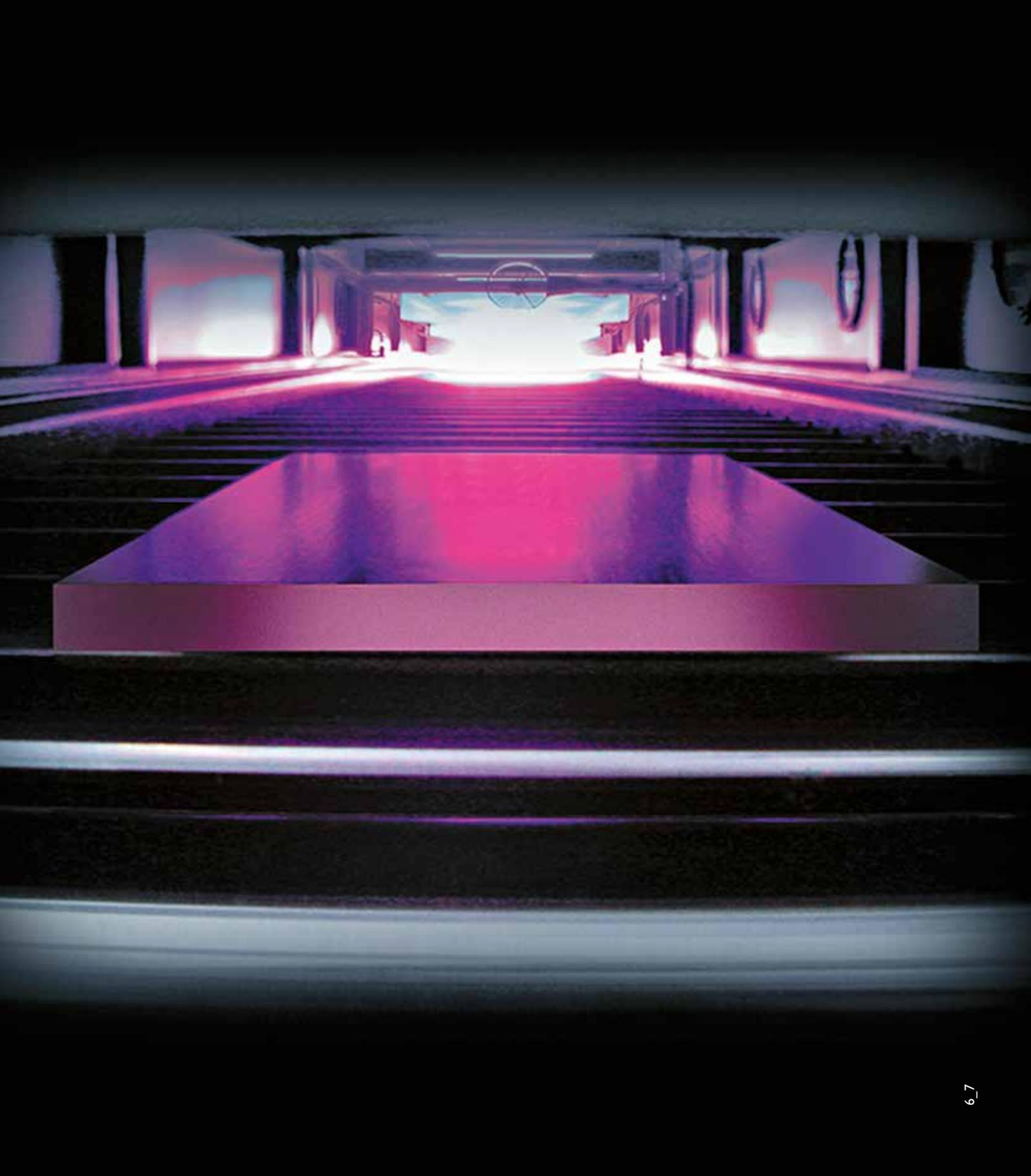


# ALTÍSIMAS PRESTACIONES QUÍMICO-FÍSICAS Y APLICATIVAS

Uno de los principales ejes estratégicos de ICA Group es la cultura de la **máxima calidad a través de la innovación**, por ello el sector I+D se ha desarrollado mucho con los años y actualmente está estructurado en diversas áreas. El área central, dedicada al estudio y a la experimentación de los nuevos productos, cuenta ahora con el **Lifelab Tech**, un espacio reservado completamente a los clientes que dispone de las instalaciones de barnizado más modernas que existen actualmente. Un lugar de inspiración y de test en el que la tecnología, el conocimiento y la investigación se ponen al servicio de los clientes. Con la ayuda de técnicos especializados, en efecto, se realizan **pruebas aplicativas** que permiten simular ciclos de barnizado completos con tiempos y condiciones reales para una evaluación a 360 grados de los productos propuestos.

Otra parte del laboratorio está dedicada a la realización de **pruebas químico-físicas** sobre los productos aplicados. Estas pruebas se efectúan sobre las superficies barnizadas tanto durante la fase experimental como por solicitud específica del cliente, con la finalidad de comprobar de forma detallada las características técnicas del manufacturado y garantizar cada vez soluciones innovadoras y de calidad.







MSO

CAMP

## **PRUEBA DE ADHESIÓN**

- Corte cruzado [UNI EN 2409/07]
- Prueba de arranque [UNI 9240]

## **PRUEBA DE RESISTENCIA QUÍMICO-FÍSICA**

- Resistencia a los líquidos fríos [UNI EN 12720]
- Dureza al lápiz [UNI 10782]
- Resistencia a la luz [UNI EN 15187]
- Tendencia a retener la suciedad [UNI 9300]
- Prueba de resistencia a las rayadas [UNI EN 15186]
- Prueba calor seco-calor húmedo [UNI EN 12721-UNI EN 12722]
- Valoración de la resistencia de las superficies a la abrasión [UNI EN 15185]

## **PRUEBAS CLIMÁTICAS**

- Humedad [Método interno]
- Cold-check [UNI 9429/89]

## **PRUEBA DE REACCIÓN AL FUEGO**

- Clasificación de reacción al fuego de los productos y de los elementos de construcción [Euronorma UNI EN 13501-1:2009, método de prueba EN ISO 9239-1]

## **PRUEBA SOBRE LAS EMISIONES AL CUBIERTO**

- Determinación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles de productos de construcción y de productos de acabado [método en cámara de prueba de emisión UNI EN ISO 16000-9]



# GAMA DE PRODUCTOS

## **BARNICES UV POLIÉSTERES Y POLIACRÍLICOS**

Se utilizan mucho para barnizar paneles planos, debido a su bajo precio, ofrecen una reactividad suficiente para las velocidades de línea solicitadas y un buen acabado. Están formuladas con resinas poliésteres insaturadas disueltas en estireno, que hace las veces de disolvente y, al mismo tiempo, reacciona con la resina determinando por tanto el residuo seco total del barniz.

Los barnices poliacrílicos combinan las características de los barnices poliésteres y de los acrílicos con un buen compromiso coste-rendimiento.

**Soportes: superficies planas en contrachapado, madera maciza, MDF o conglomerado, papel de melamina y papel decorado.**

## **BARNICES UV ACRÍLICOS**

Respecto a las barnices UV poliésteres se caracterizan por un menor impacto medioambiental, puesto que los monómeros que contiene tienen una volatilidad mucho más baja respecto al estireno contenido en los barnices UV poliésteres y permiten obtener por tanto productos con el 100% de residuo seco. Disponen de una excelente elasticidad, adhesión y resistencia químico-física. Además, con el uso de los correspondientes primer, permiten resolver los problemas típicos de las maderas resinosas y de adhesión en soportes difíciles como papel de melamina, plástico y vidrio. Los productos formulados de forma específica para el barniz de molduras y marcos, gracias a su elevada reactividad, satisfacen las necesidades de elaboración a grandes velocidades de transporte típicas de este sector.

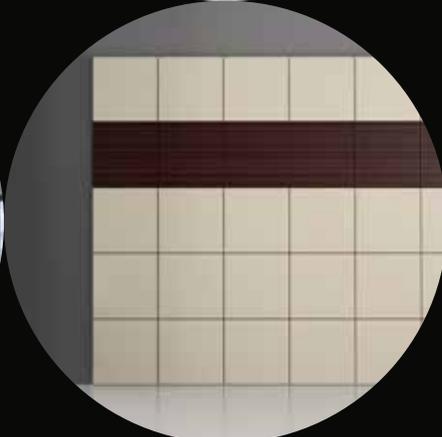
**Soportes: superficies planas y tridimensionales en contrachapado, madera maciza, MDF o conglomerado, papel de melamina y papel decorado, metal, materiales plásticos y vidrio.**

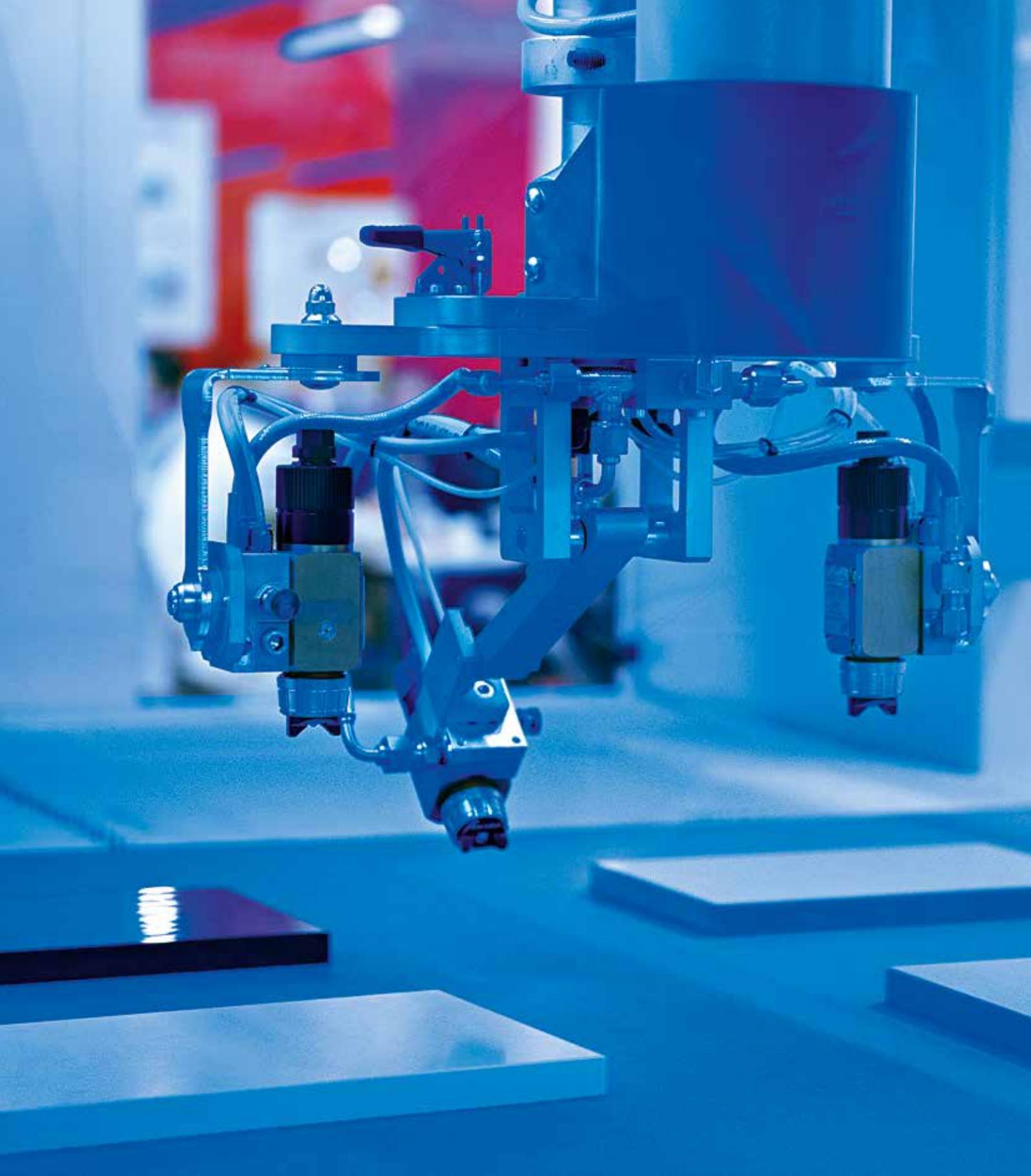
## **BARNICES UV AL AGUA**

Se pueden considerar estéticamente como equivalentes a los barnices acrílicos y poliuretánicos tradicionales. La gama se compone también de productos pigmentados sin vínculos en las tonalidades con excelente cobertura y estabilidad a la luz, superando los límites típicos de los barnices UV poliésteres o acrílicos.

Los barnices UV al agua, gracias a su secado físico, permiten barnizar también objetos tridimensionales. En caso necesario es posible efectuar ciclos de barnizado mixtos, con fondos UV acrílicos y acabados UV al agua, que potencian las ventajas de los dos tipos de tecnologías.

**Soportes: superficies planas y tridimensionales en contrachapado, madera maciza, MDF, papel de melamina y papel decorado, materiales plásticos y vidrio.**





## PRIMER Y AISLANTES

Los primer tienen la finalidad de garantizar máxima adhesión al sustrato y elevada resistencia al repintado. Los aislantes se han estudiado para mejorar la adhesión sobre contrachapado o madera maciza que contienen sustancias oleosas en la aplicación con rodillo.

- Primer UV poliésteres transparentes
- Primer UV acrílicos transparentes y pigmentados
- Primer y aislantes UV al agua transparentes

## BARNICES DE FONDO O ESTUCOS

Garantizan una cobertura elevada, adhesión al soporte y lijabilidad inmediata después del secado con lámparas UV.

- UV poliésteres transparentes y pigmentados
- UV poliésteres parafinados transparentes y pigmentados
- UV poliacrílicos transparentes y pigmentados
- UV acrílicos transparentes y pigmentados
- UV al agua transparentes y pigmentados [también dual cure]

## BARNICES DE ACABADO

Se caracterizan por abrillantado, transparencia, distensión y resistencia químico-física. UV poliésteres opacos y brillantes [de 5 a 95 gloss], transparentes y pigmentados, aplicables sobre fondos o estucos UV.

- UV poliésteres parafinados transparentes y pigmentados
- UV poliacrílicos opacos o brillantes, transparentes y pigmentados
- UV acrílicos opacos y brillantes [de 3 a 95 gloss], transparentes y pigmentados
- UV al agua, opacos y brillantes cepillables [de 5 a 95 gloss], transparentes y pigmentados, aplicables sobre fondos UV al agua o poliuretánicos, masillas poliésteres o acrílicos tanto transparentes como blancos

TIPOS DE APLICACIÓN	PULVERIZADORA			CORTINA		RODILLO			TREFILADORA	
	ROBOT CON SISTEMAS CARTESIANOS O ANTROPOMORFOS	ROBOT CON PISTOLAS FIJAS	ROBOT CON PISTOLAS OSCILANTES	CORTINA DE CAIDA O CATARATA	CORTINA DE PRESIÓN	EXTENDE-DORA	REVERSE	ESPATULA-DORA	TREFILADORA AL VACÍO	TREFILADORA DE EXTRUSIÓN O CAJA
BARNICES UV POLIÉSTERES	•	•	•	•	•	•	•	•		
BARNICES UV ACRÍLICOS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BARNICES UV AL AGUA	•	•	•	•	•	•				

# INNOVACIONES

## **BRILLANTES UV AL AGUA CON PISTOLA PULVERIZADORA Y A CORTINA**

Gracias a una constante acción de I+D, ICA Group ha superado los límites técnicos propios de los barnices UV al agua que impedían la realización de acabados brillantes. Actualmente se han incorporado a la gama de acabados con un elevado abrillantado, distensión y cepillabilidad, para responder a las actuales necesidades de barnizado del sector del mueble.

## **BRILLANTES UV ACRÍLICOS CEPILLABLES DE RODILLO, CON PISTOLA PULVERIZADORA Y A CORTINA**

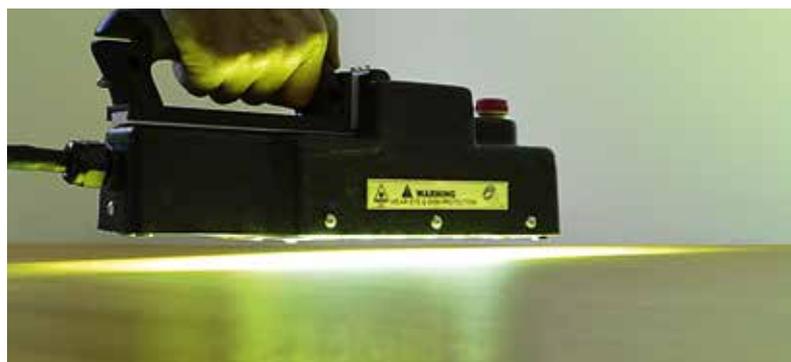
Barnices UV con abrillantado y cobertura elevados, adecuados para realizar ciclos brillantes transparentes y pigmentados. La posibilidad de cepillar el acabado brillante permite obtener superficies sin imperfecciones, similares a las realizadas con los barnices poliésteres o poliuretánicos cepillables.

## **BARNICES UV PARA SISTEMAS CCI**

Barnices UV acrílicos al 100%, transparentes y pigmentados, para el ennoblecimiento de paneles planos en madera, MDF y conglomerado, específicos para la aplicación con sistema de pintura Calander Coating Inert [CCI]. Esta tecnología se utiliza principalmente para obtener superficies brillantes y ultra opacas de elevada perfección superficial. Se puede utilizar también para fondos y estucos UV.

## **BARNICES UV S-MATT PARA LÁMPARAS EXCIMER**

Los barnices S-MATT de las series UVX y UVAX al agua aprovechan el efecto de las lámparas excimer para conseguir superficies mates sin uso o con un uso reducido de agentes mateantes, proporcionando excepcionales propiedades químico-físicas. Respecto a las lámparas UV tradicionales, las Excimer permiten obtener superficies con mayor suavidad al tacto e uniformidad.



## **BARNICES UV AL AGUA BIO**

Llega al mercado la línea de productos BIO que revoluciona el mundo de la química. Estos barnices al agua están realizados con materiales renovables derivados de innovadores procesos de refinado de sustancias vegetales “de desecho” no aptas para la alimentación humana y orientados a los principios de la economía circular. Poseen características técnicas excelentes y han sido desarrollados en pleno respeto al medioambiente y a la salud de los usuarios finales. Estos revolucionarios barnices ofrecen dureza, resistencia química, resistencia a la luz y procesabilidad análogas a los relativos productos ICA de procedencia fósil.

## **BARNICES UV PARA CANTOS**

Barnices UV acrílicos al 100%, transparentes y pigmentados, que disponen de una buena adhesión sobre MDF, conglomerado y esencia, estudiados para cantos planos y perfilados. La aplicación se puede efectuar con rodillo, trefiladora al vacío o con sistema Inert Coating. Los barnices se pueden secar tanto con lámparas UV tradicionales como con lámparas LED.

## **BARNICES UV ON SITE**

Barnices UV de alto sólido y al agua para el barnizado de muebles y parqué in situ, con elevada resistencias química y a las rayadas. Son sencillos de utilizar y se pueden aplicar con pistola pulverizadora o con pincel. Combinados con la tecnología UV, con la correspondiente máquina portátil, garantizan tiempos rápidos de secado y manipulación inmediata después de la radiación UV.

Se encuentra disponible también una línea específica para el barnizado y el restablecimiento del parqué y de pavimentaciones en plástico in situ.

## **BARNICES PARA SECADO CON LÁMPARAS LED Y LED UP**

Barnices UV acrílicos al 100% y UV al agua formulados especialmente para ser polimerizados con lámparas LED de forma exclusiva o en combinación con lámparas UV y LED UP estándar.

La utilización de las lámparas LED se recomienda especialmente en la polimerización de los productos con un contenido elevado de pigmentos o en todos esos procesos en los que es indispensable mantener controlada la temperatura del soporte en fase aplicativa, como por ejemplo en maderas resinosas [como pino] o en plástico.







**ICA SpA**

Via Sandro Pertini 52  
62012 Civitanova Marche (MC) Italy  
Tel. +39 0733 8080  
Fax +39 0733 808140  
info@icaspa.com

**ICA IBERIA S.A.U.**

Poligono el Collet 401 Nave n. 2, Apdo.  
Correos 217  
12580 Benicarló (Castellón) España  
Tel. +34 964491574  
Fax +34 964491577  
info@icaiberia.com

[www.icaiberia.com](http://www.icaiberia.com)

